暫定版

# RZ 制御盤

# 詳細説明書

本詳細説明書でご不明な点がございましたら、
お気軽に下記のお問合せ先までご連絡してください。

お問合せ先

株式会社　竜製作所

愛知県大府市北崎町清水ヶ根111

TEL　0562-46-3374
FAX　0562-47-9570

営業部

暫定版　　2021年3月22日制定

竜製作所　RZ制御盤　詳細説明書

暫定版

1.特徴

(1)扉中板及び中間パネルの標準装備
(2)本体中板の上下2分割化可能（オプション選択）
(3)図面レスでの発注可能

2.型式の構成

2-1　型式は下記3か所の要素で構成され、各要素を『-』で結ぶ。
(1)シリーズ　：『中間パネル標準装備品』、片開き・右蝶番のみの設定です。
(2)サイズ　　：縦1300mm　X　横900mm　X　深さ600mm　です。
（サイズは固定1種類のみの設定です）
(3)オプション仕様：　標準取付品又はオプション不要時は記入不要
（ただし中板分割指示の有無は必須とする）

| | オプション仕様 | 記号 | 内容　（詳細はオプション仕様説明参照） |
|---|---|---|---|
| A | 固定方法 | A1 | 自立用固定脚 |
| | | A3 | A1+側面角穴 |
| | | A5 | A1+転倒防止板付 |
| | | A6 | A1+側面角抜 |
| | | A7 | A1改良+ステー |
| | | A8 | A7+側面角抜 |
| B | ブレーカ取付方法<br>取付ステー及び穴 | BL1 | 125Aフレーム穴、　上面より165mm |
| | | BL2 | 250Aフレーム穴、　上面より220mm |
| C | 盤用クーラ取付位置<br>※盤クーラ・ドレン用タンク付 | CL | 盤クーラ・ドレンタンク　左側面取付 |
| | | CR | 盤クーラ・ドレンタンク　右側面取付 |
| F | 盤用ファン取付方法<br>※AC200Vファン 2ヶ付<br>（防塵・防滴カバー付） | FL | AC200Vファンを左側面に取付 |
| | | FR | AC200Vファンを右側面に取付 |
| P | 底面入線穴加工 | P3 | ケーブルクランプ+ケーブルグランド |
| | | P4 | グロメット |
| N | 本体中板分割の有無<br>※必須オプションの為選択してください | N1 | 本体中板上下2分割 |
| | | N2 | 本体中板一体 |
| T | 中板タップ加工<br>（N1のみ選択可能） | T1 | 扉中板のみタップ加工有 |
| | | T2 | 本体中板のみタップ加工有 |
| | | T3 | 扉・本体両方の中板にタップ加工有 |

上記型式記号は暫定です。

2-2 型式は全て半角英数大文字で記述する。（ｻｲｽﾞの『X』は、半角のｴｯｸｽとする）

型式　例）

| ｼﾘｰｽﾞ | | ｻｲｽﾞ | 単位(cm) | | ｵﾌﾟｼｮﾝ仕様 | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| RZ | － | 130X90X60 | | － | A1 | BL1 | CL | P3 | N1 | T3 |

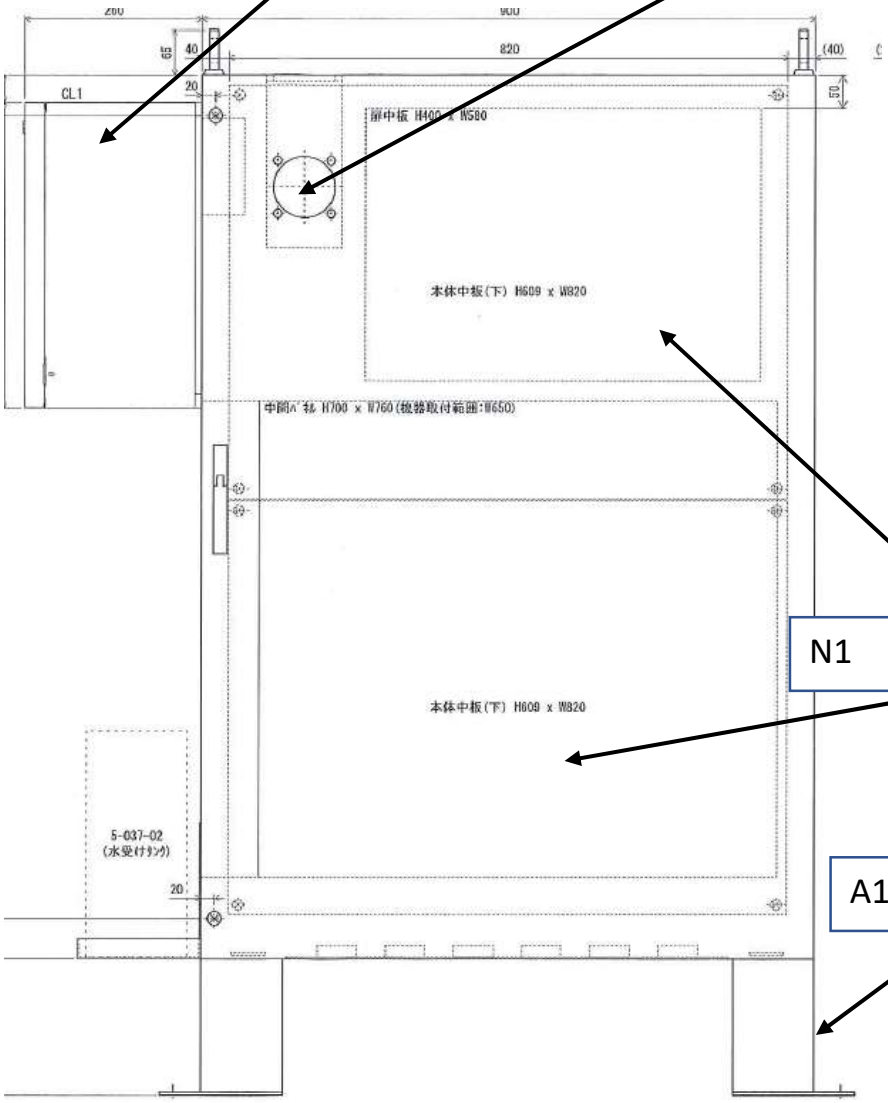
◎標準取付は記入不要
ｵﾌﾟｼｮﾝ不要時記入不要

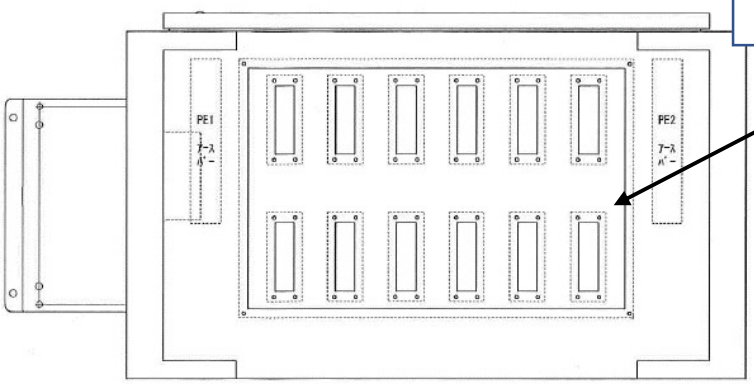
2-3 ｵﾌﾟｼｮﾝ外の指示
ｵﾌﾟｼｮﾝにない加工の注文は、型式の最後に、-S(仕様書)を付け図面又は仕様書を添付して下さい。

暫定版

## 2-4.外観イメージ

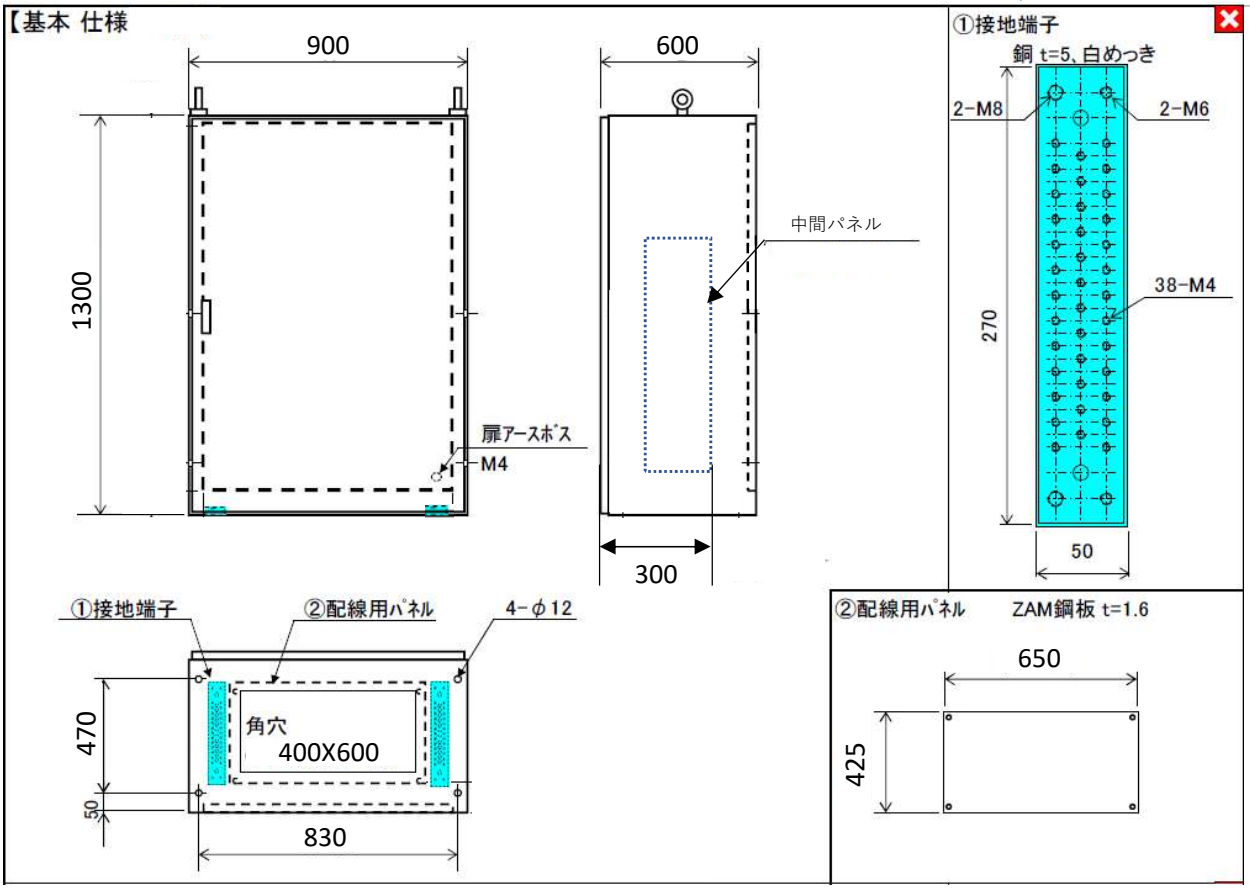
| | |
|---|---|
| CL | 盤クーラ左側面取付 |
| BL1 | 125Aフレーム穴+ステー |
| N1 | 本体中板上下分割 |
| A1 | 自立用固定脚 |
| P4 | グロメット |



暫定版

## 3.基本仕様詳細説明




標準仕様

表面処理　5Y8/1(焼付け塗装)
本体/扉板厚　t=2.3　SPHC

背面中板板厚　t=2.3　ZAM鋼板

①中板(縦-80X横-80)
②EMCパッキン
③扉アース用ボス(M4)
④2-扉固定ビス
⑤ステーブラケット(LS用)
⑥固定用穴(4-φ12)

⑦吊ボルト　M16
⑧アウトサイドハンドル
⑨入線穴パネル(穴は別途指示)
⑩下面アースバー(左下面に取付)
(270x50xt5 2-M8 2-M6 38-M4)
⑪中間パネル H700 X W760
(機器取付可能スペースW650)

オプション仕様　詳細説明

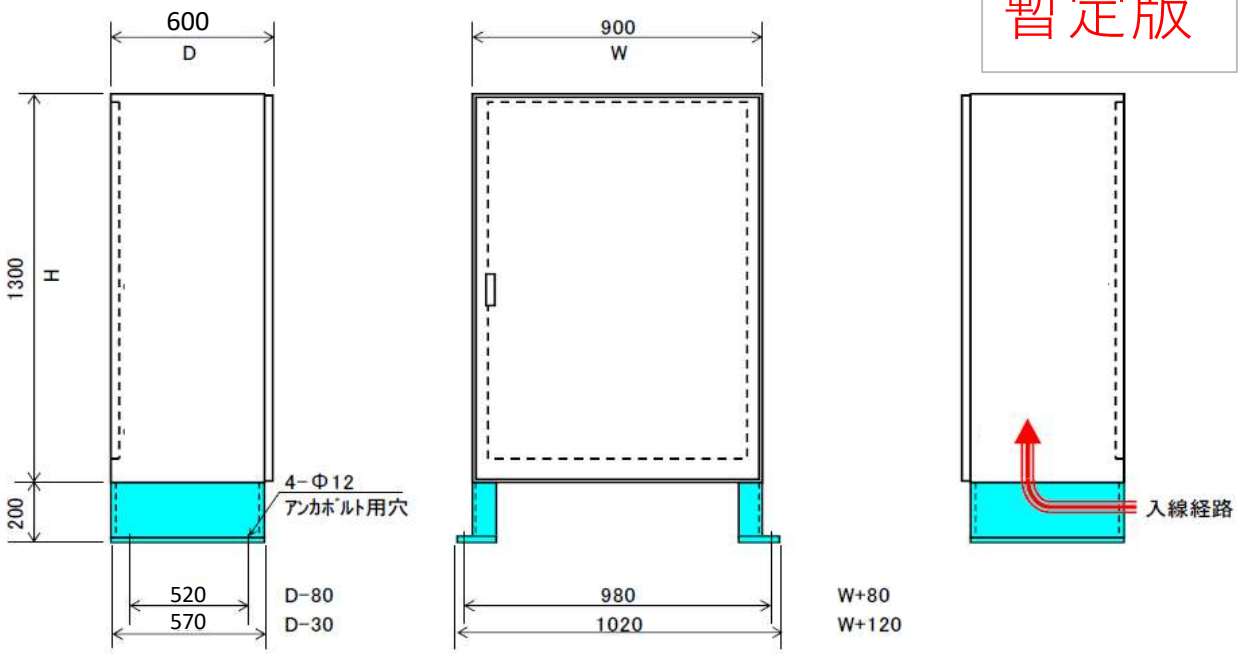
| | オプション仕様 | 記号 | 内容　（詳細は、オプション仕様説明参照） |
|---|---|---|---|
| A | 固定方法 | A1 | 自立用固定脚 |
| | | A3 | A1+側面角穴 |

| オプション名 | 備考 |
|---|---|
| A1　自立用固定脚 | 4xアンカボルト用穴にて、アンカボルトで固定します。 |

固定脚重量　約 11.6 Kg

オプション装着時 外形図

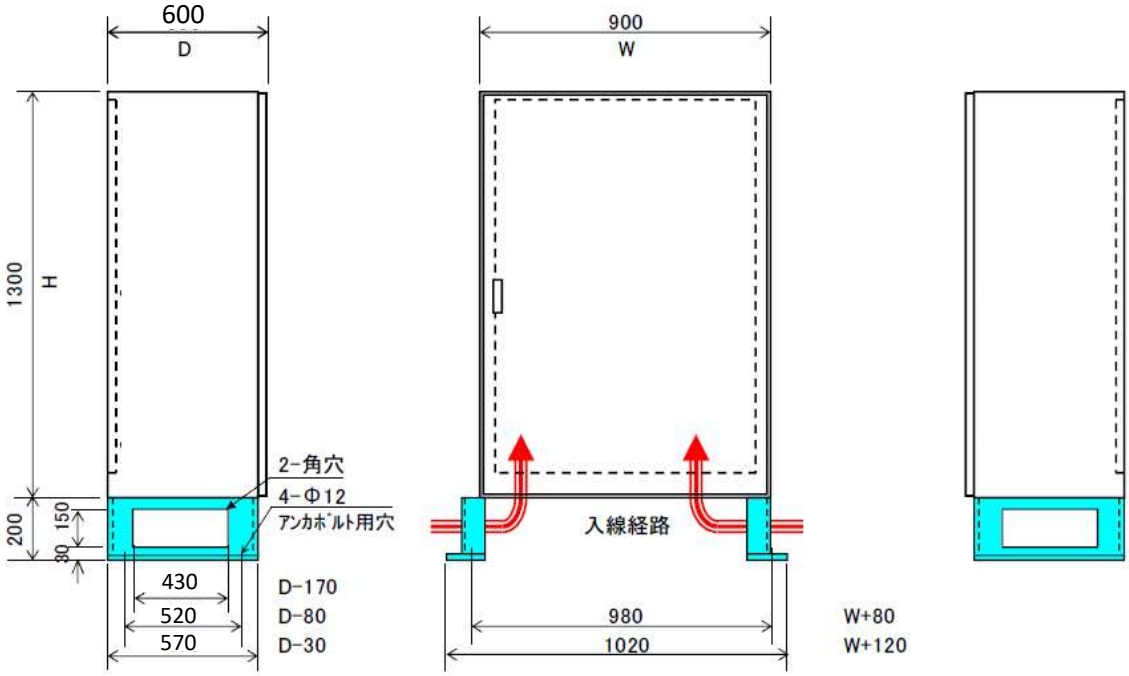
暫定版




| オプション記号 | オプション名 | 備考 |
|---|---|---|
| A3 | 自立用固定脚＋角穴付 | 4xアンカボルト用穴にて、アンカボルトで固定します。 |

固定脚重量　約 10.0 Kg

オプション装着時 外形図



オプション仕様　詳細説明

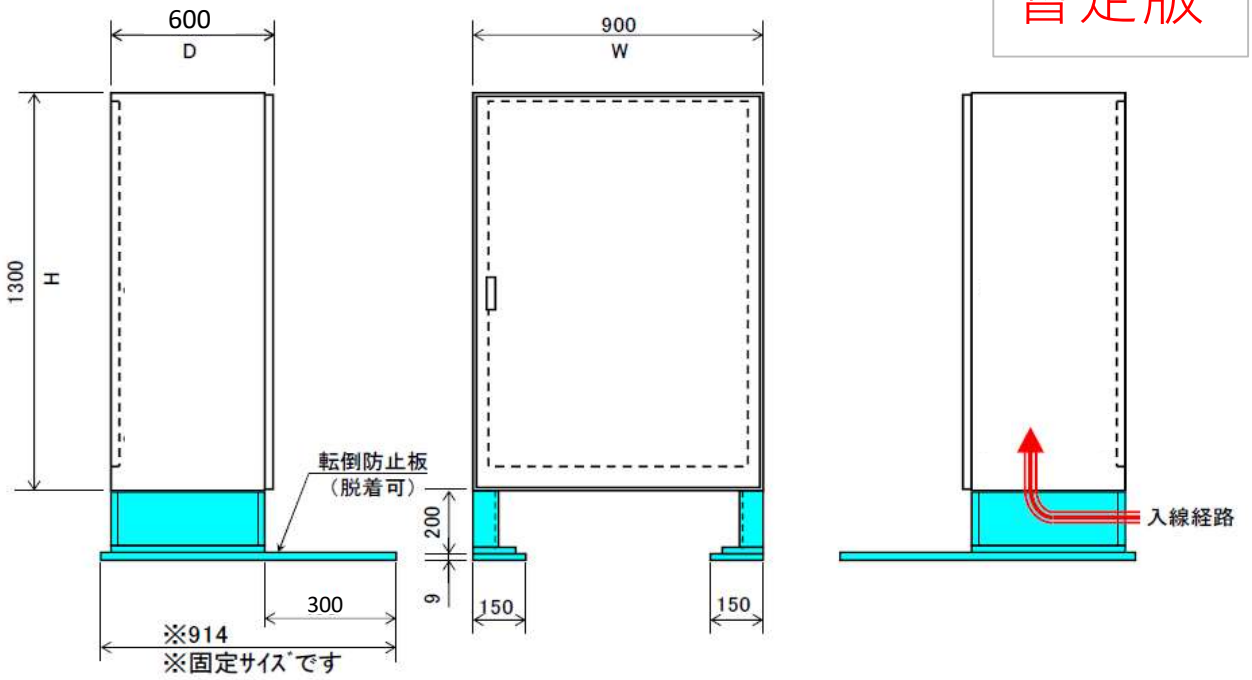
| | オプション仕様 | 記号 | 内容　（詳細は、オプション仕様説明参照） |
|---|---|---|---|
| A | 固定方法 | A5 | A1+転倒防止板付 |
| | | A6 | A1+側面角抜 |

| オプション記号 | オプション名 | 備考 |
|---|---|---|
| A5 | 自立用固定脚＋転倒防止板付 | 転倒防止板は、脱着可です |

固定脚重量　約 31.6 Kg

オプション装着時 外形図

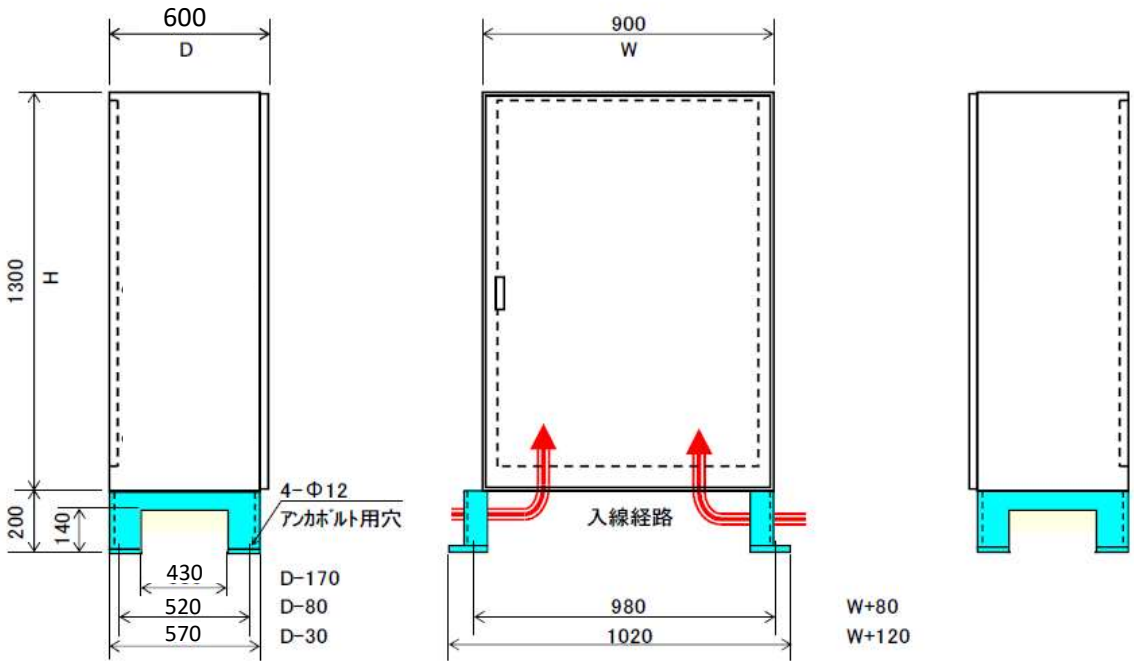
暫定版




| オプション記号 | オプション名 | 備考 |
|---|---|---|
| A6 | A1+角抜 | 4xアンカボルト用穴にて、アンカボルトで固定します。 |

固定脚重量　約 7.8 Kg

オプション装着時 外形図



オプション仕様　詳細説明

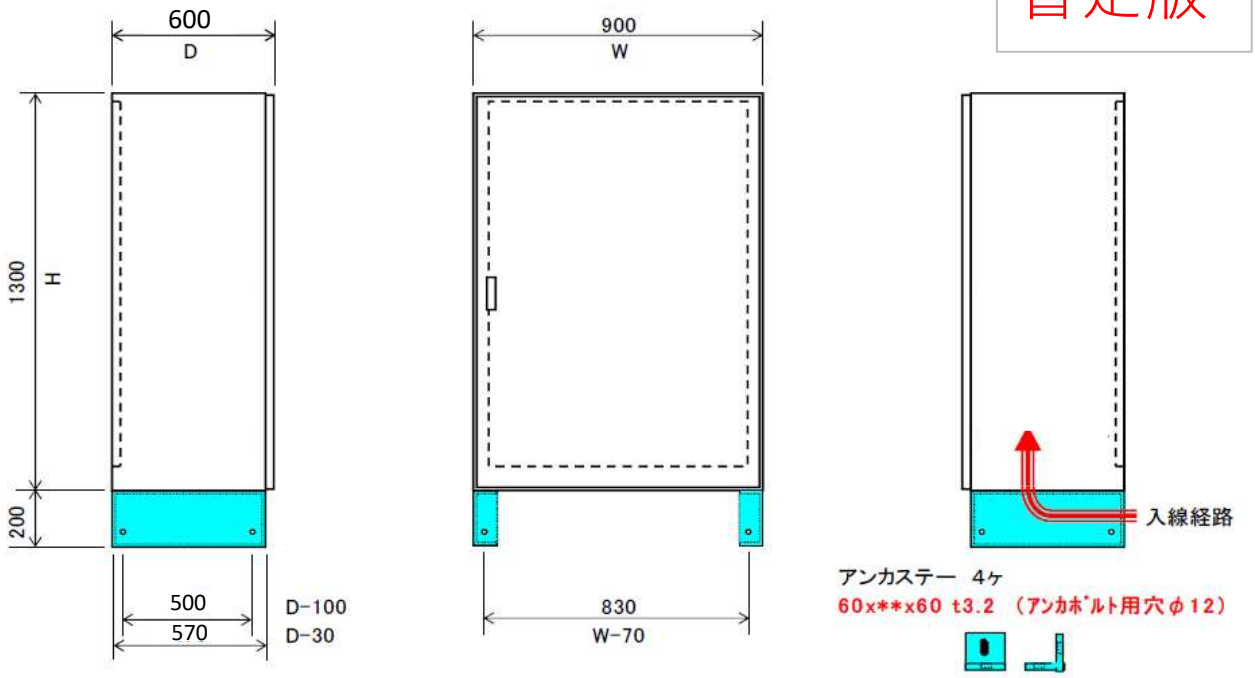
| | オプション仕様 | 記号 | 内容　（詳細は、オプション仕様説明参照） |
|---|---|---|---|
| A | 固定方法 | A7 | A1改良+ステー |
| | | A8 | A7+側面角抜 |

| オプション記号 | オプション名 | 備考 |
|---|---|---|
| A7 | A1改＋ステー | ステーを止める位置が計8ヶ所あり、その中から取付位置を選択しアンカステー　4ヶを使用して固定します。 |

固定脚重量　約 15.6 Kg

オプション装着時 外形図

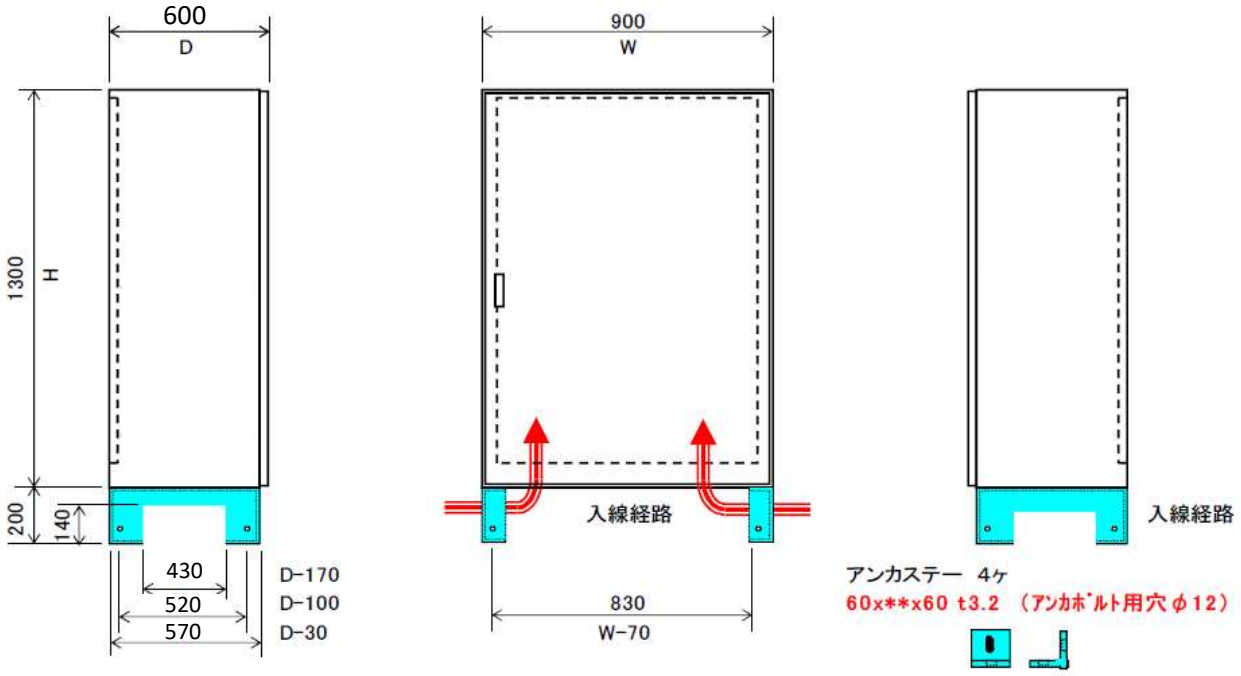
暫定版




| オプション記号 | オプション名 | 備考 |
|---|---|---|
| A8 | A7+角抜 | ステーを止める位置が計8ヶ所あり、その中から取付位置を選択しアンカステー　4ヶを使用して固定します。 |

固定脚重量　約 11.8 Kg

オプション装着時 外形図




株式会社　竜製作所

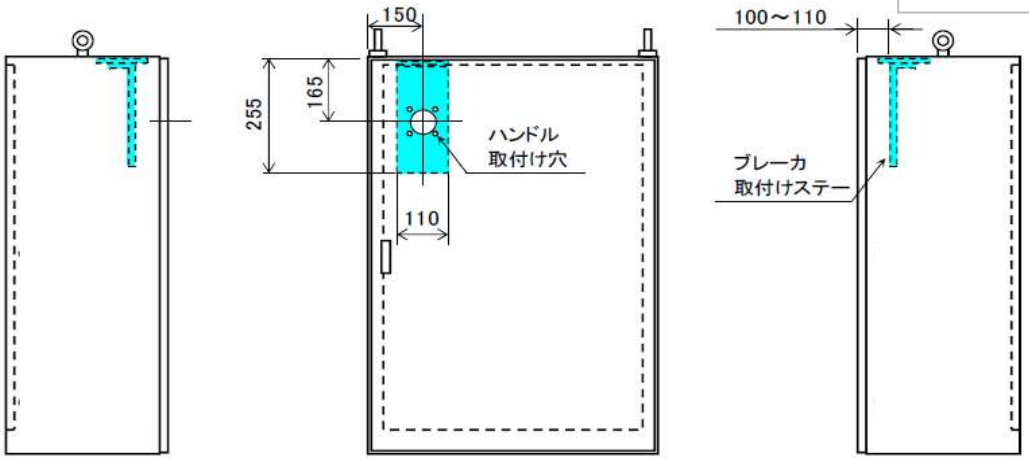
## オプション仕様　詳細説明

| | オプション仕様 | 記号 | 内容　（詳細は、オプション仕様説明参照） |
|---|---|---|---|
| B | ブレーカ取付方法 | BL1 | 125Aフレーム穴,　上面より 165mm |
| | 取付ステー及び穴 | BL2 | 250Aフレーム穴,　上面より 220mm |

| オプション記号 | オプション名 | 備考 |
|---|---|---|
| BL1 | 断路器用ハンドル取付穴<br>断路器取付けステー | 断路器取付けステーは、前後方向に10mm可動するので、<br>富士電機製・三菱電機製とも取付け可能です。(250Aフレームは、使用不可) |

オプション装着時 外形図

暫定版

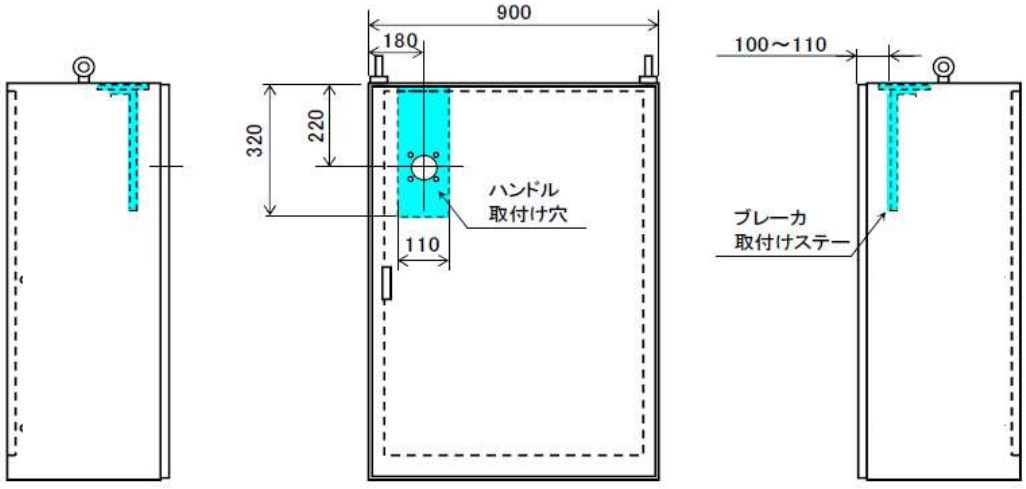



注意）
ブレーカ及びハンドルは、付属しません。　ステー重量≒2.0kg

| N型ハンドル　参考型式 | ブレーカ取付け用ステー対応　参考型式 | |
|---|---|---|
| ・BW9N0CA | ・EW125JAG | ・BW125JAGU |
| ・BW9N0GA | ・EW250JAG | ・BW250JAGU |

| オプション記号 | オプション名 | 備考 |
|---|---|---|
| BL2 | 断路器用ハンドル取付穴<br>断路器取付けステー | 断路器取付けステーは、前後方向に10mm可動するので、<br>富士電機製・三菱電機製とも取付け可能です。 |

オプション装着時 外形図




注意）
ブレーカ及びハンドルは、付属しません。　ステー重量≒3.0kg

| N型ハンドル　参考型式 | ブレーカ取付け用ステー対応　参考型式 | |
|---|---|---|
| ・BW9N0CA | ・EW125JAG | ・BW125JAGU |
| ・BW9N0GA | ・EW250JAG | ・BW250JAGU |

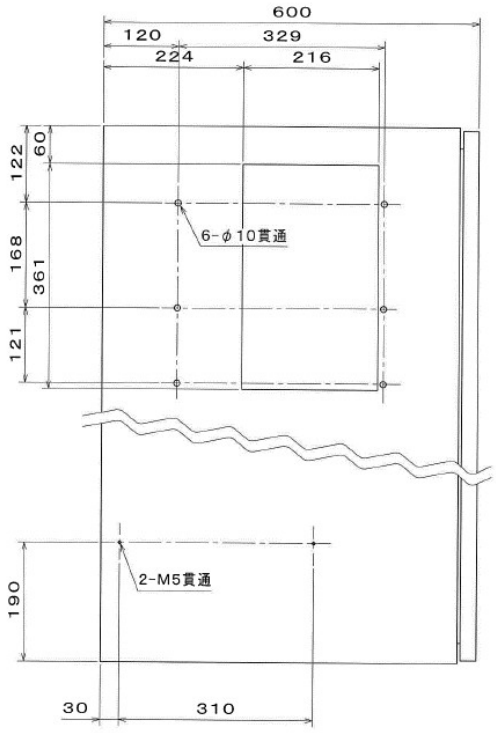
ｵﾌﾟｼｮﾝ仕様　詳細説明

| | ｵﾌﾟｼｮﾝ仕様 | 記号 | 内容 |
|---|---|---|---|
| C | 盤用ｸｰﾗｰﾀｲﾌﾟ及び位置の指定 | CL | 盤ｸｰﾗ・ﾄﾞﾚﾝﾀﾝｸ左側面取付 |
| | | CR | 盤ｸｰﾗ・ﾄﾞﾚﾝﾀﾝｸ右側面取付 |

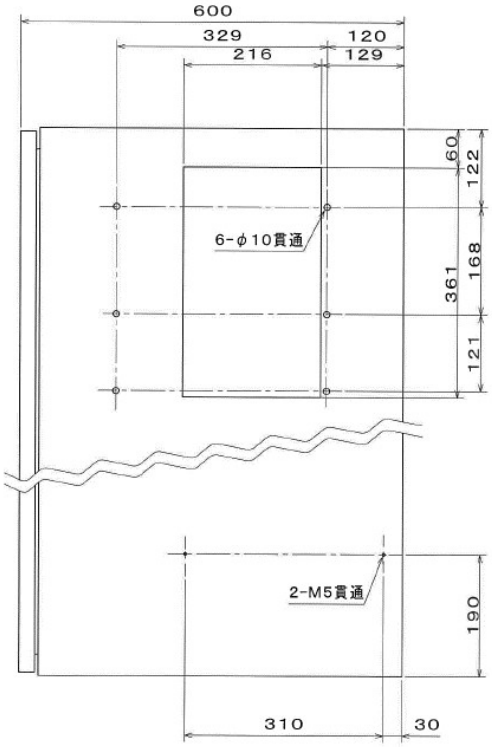
※ﾌｧﾝ取付ｵﾌﾟｼｮﾝと併用はできません。

暫定版

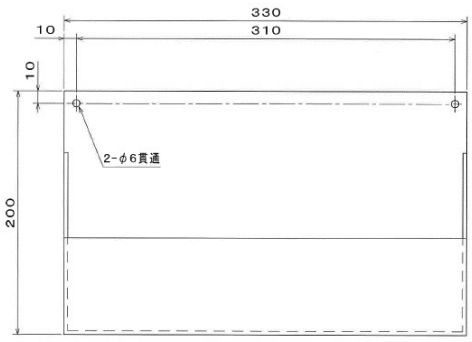
CL（左側面クーラ取付）

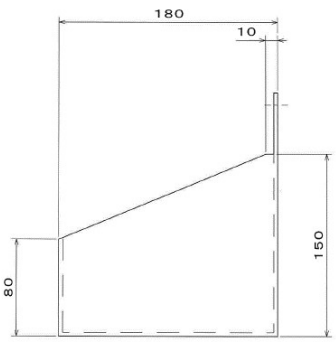



CR（右側面クーラ取付）




タンク受け皿



ｵﾌﾟｼｮﾝ仕様　詳細説明

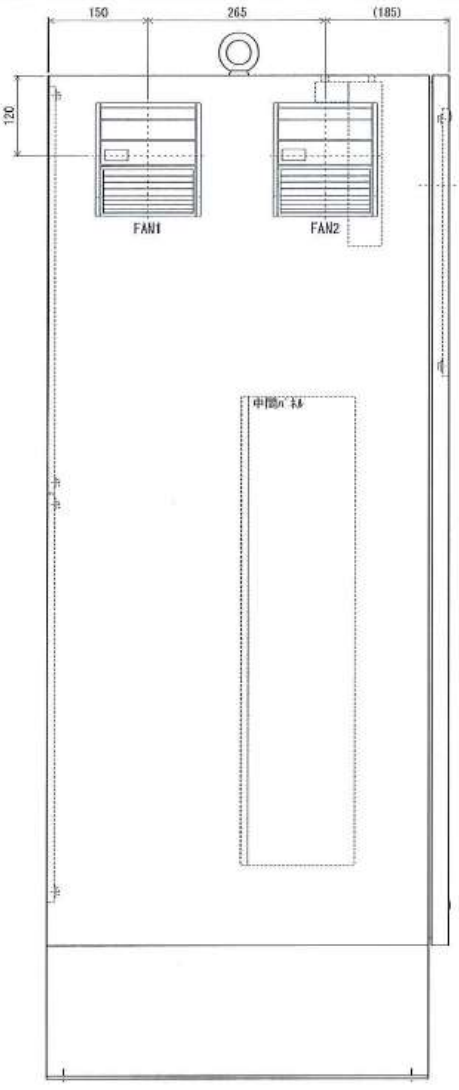
| | オプション仕様 | 記号 | 内容 | 備考 |
|---|---|---|---|---|
| F | 盤用ﾌｧﾝﾀｲﾌﾟと位置の指定 | FL<br>FR | L：ﾌｧﾝを左側面上部に、ﾌｨﾙﾀを反対面下部に取付け<br>R：ﾌｧﾝを右側面上部に、ﾌｨﾙﾀを反対面下部に取付け | ｵﾘｴﾝﾀﾙ製冷却ﾕﾆｯﾄ使用 |

※盤ｸｰﾗ取付ｵﾌﾟｼｮﾝと併用はできません。

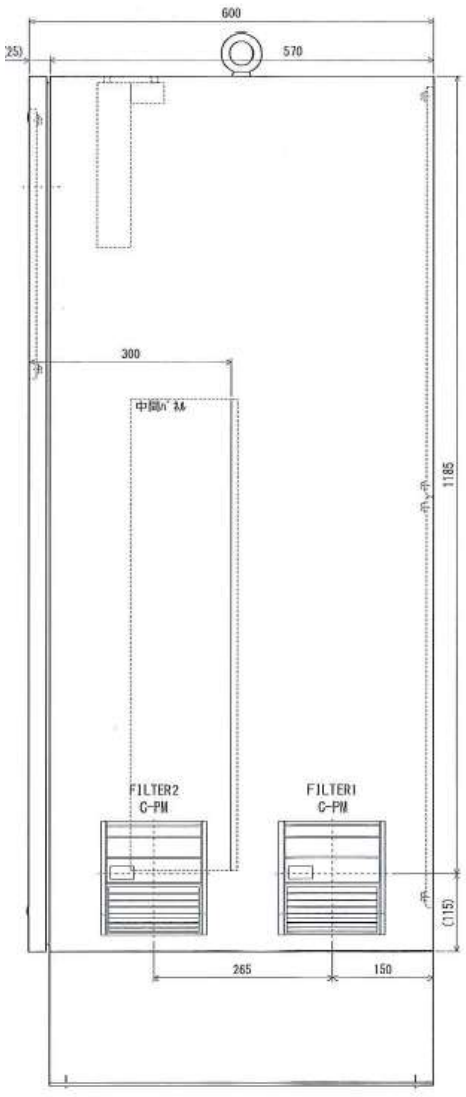
暫定版

FL（ファン左側面取付）
※FRは本図の左右対称となります。

左側面図




右側面図

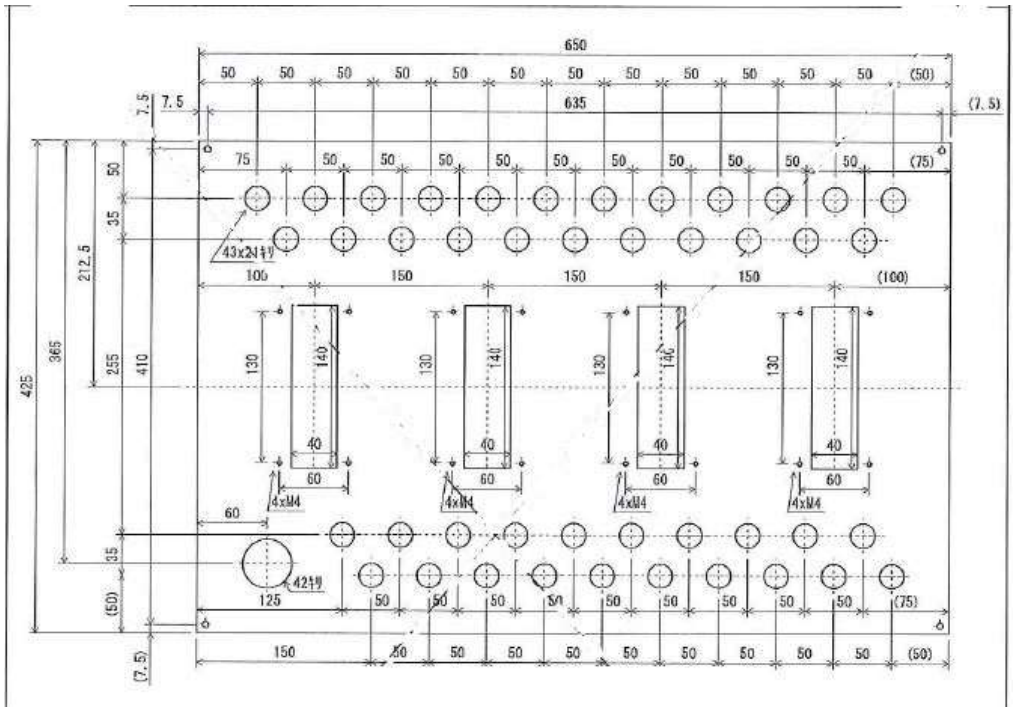


ｵﾌﾟｼｮﾝ仕様　詳細説明

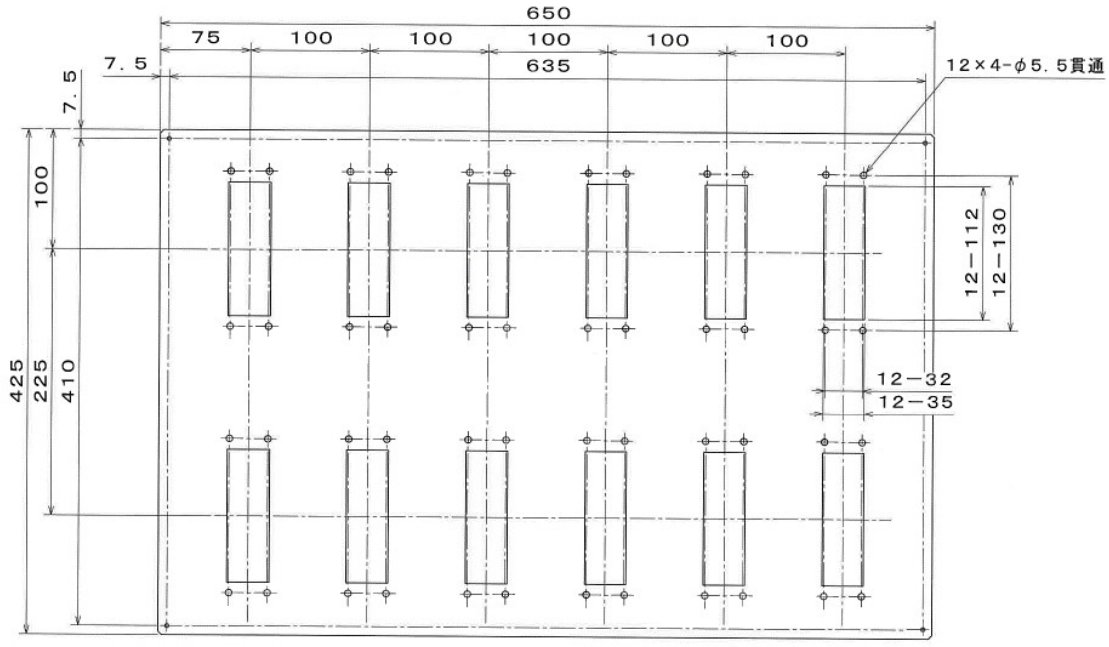
| | ｵﾌﾟｼｮﾝ仕様 | 記号 | 内容 | 備考 |
|---|---|---|---|---|
| P | 底面入線穴加工 | P3<br>P4 | P3：入線用角穴 X4、Φ21X43、Φ42X1<br>P4：入線用角穴 X12 | * |

暫定版

P3　入線用角穴 X4、Φ21X43、Φ42X1　ケーブルクランプ付




P4　入線用角穴 X12



ｵﾌﾟｼｮﾝ仕様　詳細説明

| | オプション仕様 | 記号 | 内容 | 備考 |
|---|---|---|---|---|
| N | 本体中板指示 | N1<br>N2 | N1 : 中板上下分割仕様<br>N2 : 中板一体型（一枚）仕様 | * 必須オプション |
| T | 中板タップ追加工 | T1<br>T2<br>T3 | T1 : 扉中板のみタップ加工<br>T2 : 本体中板のみタップ加工<br>T3 : 扉・本体中板の両方にタップ加工 | 中板分割指示（N1）のみ選択可能 |

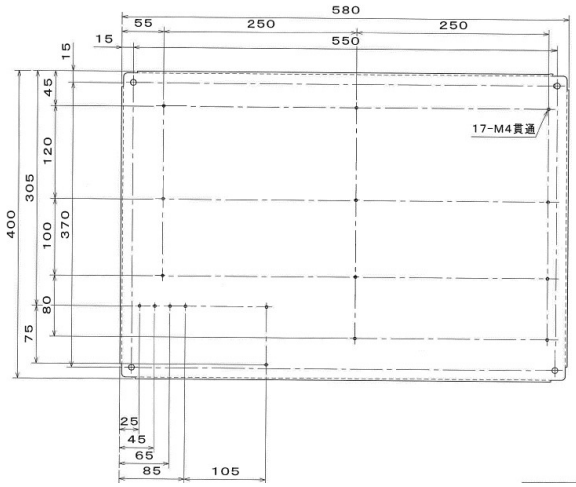
N1　中板上下分割仕様

上段中板サイズ　H609 X W820
下段中板サイズ　H609 X W820

N2　中板一体型（一枚）仕様

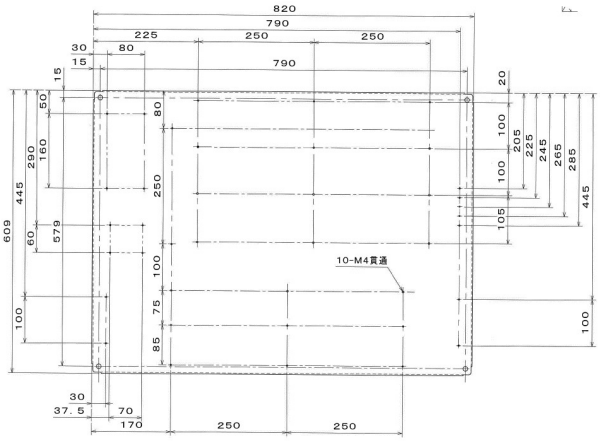
中板サイズ　H1220 X W820

T1　扉中板タップ加工

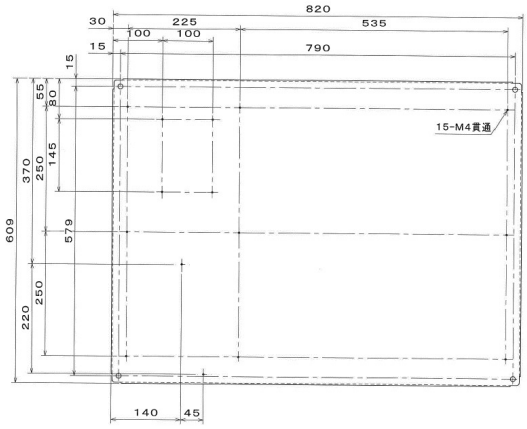



T2　本体中板タップ加工

上側中板




下側中板




T3　扉中板・本体中板両方にタップ加工
上記のすべての加工が適用されます。